



## INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL

Secretaría de Extensión e Integración Social

Dirección de Educación Continua

Centro de Educación Continua Unidad Los Mochis

Te invitan a la Conferencia:

# "Toma de Color: Comunicación entre el clínico y el Laboratorio"

Expositor: **CD Maurilio Ignacio García**



**4** **Febrero**  
**9:00 Hrs.**

### INVERSIÓN:

-Público en general: **\$189.00 Pesos**

-Estudiantes: **\$95.00 Pesos**

**CEC**

Centro de Educación Continua, Unidad Los Mochis

### Informes y Registros:

Rubí esquina con Blvd. Macapule,

Fraccionamiento Viñedos

Los Mochis, Sinaloa.

Télefono (668) 817-48-27

Correo de confirmación: [yestrellae@ipn.mx](mailto:yestrellae@ipn.mx)



[www.cecumochis.ipn.mx](http://www.cecumochis.ipn.mx)